

4045DJ61

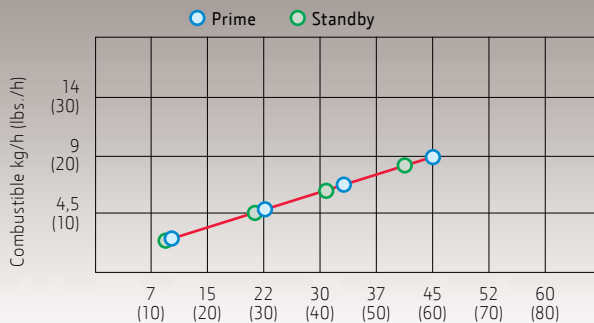
GenSet



Aplicación: Generación eléctrica
 Potencia Prime: 40 kW (54 hp)
 Potencia Standby: 44 kW (59 hp)
 Régimen: 1500 rpm



PowerTech[®]



Potencia al freno - kW (hp)

Potencia nominal del motor a 1500 rpm (50 Hz)

* Prime		** Standby	
kW	hp	kW	hp
40	54	44	59

Eficiencia generador	Potencia ventilador		Factor de potencia	Prime		Standby (1)		Carga de bloqueo (2)
	kW	hp		kW	kVA	kW	kVA	
88-92	2	2,7	0,8	33-35	41-44	37-39	46-49	90

(1) Basado en la potencia nominal del motor. Disminuir 10% para 100% de carga de bloqueo.

(2) Capacidad de carga de bloqueo en standby 4 seg.

Restricción entrada de aire 3 kPa (12 pulg.H₂O)
 Contrapresión de escape 7,5 kPa (30 pulg.H₂O)
Potencia bruta: garantizada dentro de +/- 5% según normas SAE J1995 e ISO 3046 a:
 Temperatura entrada de aire 25° C (77° F)
 Presión barométrica 99 kPa (29.31 pulg. Hg)
 Temperatura entrada de combustible 40° C (104° F)
 Peso específico del combustible 0,853 kg/L a 15,5° C (60° F)

*** Prime, según ISO 8528-1:** Es la máxima potencia disponible durante un servicio de cargas variables por un número ilimitado de horas anuales con intervalos de mantenimiento normales. Se admite un 10% de sobrecarga por periodos hasta de 2 hs. (el uso entre 100% y 110% no debe exceder el 8% del tiempo total de operación). La potencia promedio permisible no debe exceder el 70% de la potencia Prime cuando se calcula según ISO 8528-1.

**** Standby (LTP), según ISO 8528-1:** Es la máxima potencia disponible con factores de carga variables para un uso limitado a 500 hs. por año, con intervalos de mantenimiento normales.

4045DJ61

GenSet



JOHN DEERE

Características generales	
Modelo	4045DF120
Número de cilindros	4
Diám. del cilindro y carrera	106 x 127 mm (4.19 x 5.00 pulg.)
Cilindrada	4,5 L (276 pulg. ³)
Relación de compresión	17.6:1
Válvulas por cilindro, admisión/escape	1/1
Orden de encendido	1-3-4-2
Sistema de combustión	Inyección directa
Tipo de motor	En línea, 4 tiempos
Aspiración	Natural
Sistema de ventilación del cárter	Abierto
Presión máx. en el cárter	0,5 kPa (2 pulg. H ₂ O)

Datos de funcionamiento	Prime	Standby
Potencia de trabajo	40 kW (54 hp)	44 kW (59 hp)
Velocidad de régimen	1500 rpm	1500 rpm
Velocidad mín. en vacío	1400 rpm	1400 rpm
Presión media efectiva al freno	707 kPa (103 psi)	778 kPa (113 psi)
Fricción interna a velocidad de régimen	10 kW (13 hp)	10 kW (13 hp)
Capacidad en altura	900 m (3000 pies)	300 m (1000 pies)
Relación aire: combustible	18.6:1	18.3:1

Sistema de combustible		
Bomba inyectora	Stanadyne	Stanadyne
Código de opción	16RB	16RB
Ajuste del regulador	5 %	5 %
Tipo de regulador	Mecánico	Mecánico
Consumo de combustible	8,6 kg/h 18.9 lbs./h	9,6 21.1 lbs./h
Caudal total	93 kg/h 205 lbs./h	93 kg/h 205 lbs./h
Máxima succión bomba transferencia de combustible	0,9 m (3 pies)	0,9 m (3 pies)
Porosidad del filtro con 98% de eficiencia	8 µ	8 µ

Consumo de combustible kg/h (lbs./h)		
25 % potencia	2,6 (5.7)	2,9 (6.4)
50 % potencia	4,7 (10.3)	5,1 (11.2)
75 % potencia	6,6 (14.5)	7,2 (15.8)
100 % potencia	8,6 (18.9)	9,6 (21.1)

Sistema eléctrico	
Batería, capacidad recomendada (CCA) sistema 12V	640 Amps
Circuito de arranque máxima resistencia permitida sistema 12V	0,0012 Ohm
Corriente de arranque sistema 12V	780 Amps
A 0° C (32° F)	1000 Amps
A -30° C (-22° F)	

Sistema de aire	Prime	Standby
Máximo aumento de temperatura admisible		
Temp. ambiente a la entr. del motor	8 °C (15 °F)	8 °C (15 °F)
Máxima restricción a la entrada de aire		
Filtro de aire, sucio	6,25 kPa (25 pulg. H ₂ O)	6,25 kPa (25 pulg. H ₂ O)
Filtro de aire, limpio	3 kPa (12 pulg. H ₂ O)	3 kPa (12 pulg. H ₂ O)
Caudal de aire al motor	2,4 m ³ /min (85 pie ³ /min)	2,6 m ³ /min (93 pie ³ /min)
Presión múltiple adm.	Ambiente kPa (psi)	Ambiente kPa (psi)
Tubo entr. diám. recomend.	76,2 mm (3 pulg.)	76,2 mm (3 pulg.)

Sistema de enfriamiento		
Disipac. térmica del mot.	24 kW (1365 BTU/min)	27 kW (1535 BTU/min)
Caudal del refrigerante	120 L/min (32 gal/min)	120 L/min (32 gal/min)
Termost. comienza abrir	82 °C (180 °F)	82 °C (180 °F)
Termost. total abierto	94 °C (202 °F)	94 °C (202 °F)
Máxima restricción a la entrada bomba de agua	5 kPa (20 pulg. H ₂ O)	5 kPa (20 pulg. H ₂ O)
Capacidad refrigerante	8,5 L (9 qt)	8,5 L (9 qt)
Presión tapa, recom.	69 kPa (10 psi)	69 kPa (10 psi)
Temp. máx. tanque sup.	105 °C (221 °F)	105 °C (221 °F)
Caudal mín. refrigerante	11 L/min (3 gal/min)	11 L/min (3 gal/min)
Temp. del aire p/hervir	47 °C (117 °F)	47 °C (117 °F)

Sistema de escape	Prime	Standby
Caud. gases de escap.	7,1 m ³ /min (251 pies ³ /min)	7,3 m ³ /min (258 pies ³ /min)
Temperatura de escape	537 °C (999 °F)	565 °C (1049 °F)
Máx. contrapresión permitida	7,5 kPa (30 pulg. H ₂ O)	7,5 kPa (30 pulg. H ₂ O)
Tubo de escap. diám. recomendado	63,5 mm (2.5 pulg.)	63,5 mm (2.5 pulg.)

Sistema de lubricación		
Presión de aceite a veloc. de rég.	345 kPa (50 psi)	345 kPa (50 psi)
Presión de aceite en vacío mínimo	105 kPa (15 psi)	105 kPa (15 psi)
Temperatura de aceite en el cárter	115 °C (240 °F)	115 °C (240 °F)
Capacidad del cárter máxima	13 L (12 qt)	13 L (12 qt)
Capacidad del cárter mínima	12 L (11 qt)	12 L (11 qt)
Capacidad del motor c/filtros	14 L (13 qt)	14 L (13 qt)
Límites angulares del motor (continuo) en cualquier dirección, grados	20	20

Datos dimensionales	
Largo	867 mm (34.1 pulg.)
Ancho	582 mm (22.9 pulg.)
Alto	903 mm (35.5 pulg.)
Peso	460 kg (1013 lbs.)
Ubicación centro gravedad	
Desde cara tras. block (eje x)	235 mm (9.3 pulg.)
A la derecha del cigüeñal (eje y)	7 mm (0.3 pulg.)
Arriba del cigüeñal (eje z)	144 mm (5.7 pulg.)
Momento flexor estático máximo admisible	
En la cara tras. de la caja volante con la carga 5-G	814 Nm (600 lbs. pie)
Carga límite sobre cojinete de empuje hacia adelante	
Prime	2224 N (500 lbs.)
Standby	4003 N (900 lbs.)

Las especificaciones y el diseño están sujetos a cambios sin previo aviso y el producto que Ud. adquiere puede no coincidir exactamente con el expuesto y/o descrito en este folleto.

Para más información sobre este producto contáctenos en:
www.JohnDeere.com.ar

4045HJ61

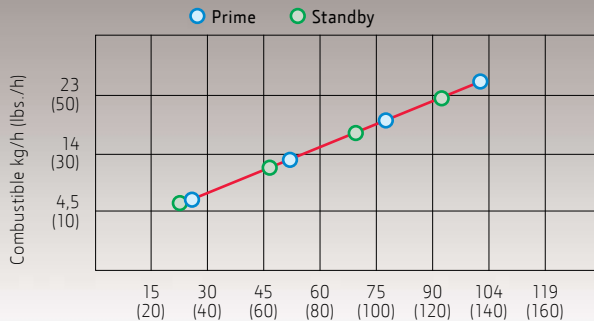
GenSet



Aplicación: Generación eléctrica
 Potencia Prime: 91 kW (122 hp)
 Potencia Standby: 102 kW (137 hp)
 Régimen: 1500 rpm



PowerTech[®]



Potencia al freno - kW (hp)

Potencia nominal del motor a 1500 rpm (50 Hz)

* Prime		** Standby	
kW	hp	kW	hp
91	122	102	137

Eficiencia generador	Potencia ventilador		Factor de potencia	Prime		Standby (1)		Carga de bloqueo (2)
	kW	hp		kW	kVA	kW	kVA	
88-92	3,7	5	0,8	77-80	96-100	86-90	108-113	82

(1) Basado en la potencia nominal del motor. Disminuir 18% para 100% de carga de bloqueo.

(2) Capacidad de carga de bloqueo en standby 4 seg.

Restricción entrada de aire	3 kPa (12 pulg.H ₂ O)
Contrapresión de escape	7,5 kPa (30 pulg.H ₂ O)
Potencia bruta: garantizada dentro de +/- 5% según normas SAE J1995 e ISO 3046 a:	
Temperatura entrada de aire	25° C (77° F)
Presión barométrica	99 kPa (29.31 pulg. Hg)
Temperatura entrada de combustible	40° C (104° F)
Peso específico del combustible 0,853 kg/L a	15,5° C (60° F)

*** Prime, según ISO 8528-1:** Es la máxima potencia disponible durante un servicio de cargas variables por un número ilimitado de horas anuales con intervalos de mantenimiento normales. Se admite un 10% de sobrecarga por periodos hasta de 2 hs. (el uso entre 100% y 110% no debe exceder el 8% del tiempo total de operación). La potencia promedio permisible no debe exceder el 70% de la potencia Prime cuando se calcula según ISO 8528-1.

**** Standby (LTP), según ISO 8528-1:** Es la máxima potencia disponible con factores de carga variables para un uso limitado a 500 hs. por año, con intervalos de mantenimiento normales.

4045HJ61

GenSet



Características generales

Modelo	4045HF120	
Número de cilindros	4	
Diám. del cilindro y carrera	106 x 127 mm (4.19 x 5.00 pulg.)	
Cilindrada	4,5 L (276 pulg. ³)	
Relación de compresión	17.0:1	
Válvulas por cilindro, admisión/escape	1/1	
Orden de encendido	1-3-4-2	
Sistema de combustión	Inyección directa	
Tipo de motor	En línea, 4 tiempos	
Aspiración	Turboalimentado	
Sistema de postenfriamiento	Aire a aire	
Sistema de ventilación del cárter	Abierto	
Presión máx. en el cárter	0,5 kPa (2 pulg. H ₂ O)	

Datos de funcionamiento

	Prime	Standby
Potencia de trabajo	91 kW (122 hp)	102 kW (137 hp)
Velocidad de régimen	1500 rpm	1500 rpm
Velocidad mín. en vacío	1150 rpm	1150 rpm
Presión media efectiva al freno	1620 kPa (235 psi)	1815 kPa (263 psi)
Fricción interna a velocidad de régimen	13 kW (17 hp)	13 kW (17 hp)
Capacidad en altura	2300 m (7500 pies)	1500 m (5000 pies)
Relación aire: combustible	25.3:1	25.4:1

Sistema de combustible

Bomba inyectora	Stanadyne	Stanadyne
Código de opción	16GR	16GR
Ajuste del regulador	5 %	5 %
Tipo de regulador	Mecánico	Mecánico
Consumo de combustible	23,5 kg/h (51.7 lbs./h)	25,5 kg/h (56.1 lbs./h)
Caudal total	96 kg/h (212 lbs./h)	96 kg/h (212 lbs./h)
Máxima succión bomba transferencia de combustible	0,9 m (3 pies)	0,9 m (3 pies)
Porosidad del filtro con 98% de eficiencia	8 µ	8 µ

Consumo de combustible kg/h (lbs./h)

25 % potencia	5,0 (11.0)	6,0 (13.2)
50 % potencia	11,5 (25.3)	12,5 (27.5)
75 % potencia	16,5 (36.3)	19,0 (41.8)
100 % potencia	23,5 (51.7)	25,5 (56.1)

Sistema eléctrico

Batería, capacidad recomendada (CCA) sistema 12V	640 Amps	
Circuito de arranque máxima resistencia permitida sistema 12V	0,0012 Ohm	
Corriente de arranque sistema 12V	780 Amps	
A 0° C (32° F)	1000 Amps	
A -30° C (-22° F)		

Sistema de aire

	Prime	Standby
Máximo aumento de temperatura admisible		
Temp. ambiente a la entr. del motor	8° C (15° F)	8° C (15° F)
Máxima restricción a la entrada de aire		
Filtro de aire, sucio	6,25 kPa (25 pulg.H ₂ O)	6,25 kPa (25 pulg.H ₂ O)
Filtro de aire, limpio	3 kPa (12 pulg.H ₂ O)	3 kPa (12 pulg.H ₂ O)
Caudal de aire al motor	6,4 m ³ /min (226 pies ³ /min)	7,0 m ³ /min (247 pies ³ /min)
Presión múltiple adm.	116 kPa (16.8 psi)	136 kPa (19.7 psi)
Tubo de entr. diám. recomend.	76,2 mm (3 pulg.)	76,2 mm (3 pulg.)
Temp. de descarga del comp.	134° C (273° F)	151° C (304° F)
Máx. caída de pres. a través de: Enfriador de aire	13 en kPa (52 en H ₂ O)	13 en kPa (52 en H ₂ O)
Temp. máx. a la salida del enfriador de aire a 25° C (77° F) aire ambiente	60° C (140° F)	60° C (140° F)

Sistema de enfriamiento

Disipac. térmica del mot.	38 kW (2162 BTU/min)	42 kW (2390 BTU/min)
Disipación de calor en el intercambiador aire/aire	9 kW (507 BTU/min)	12 kW (682 BTU/min)
Caudal del refrigerante	144 L/min (38 gal/min)	144 L/min (38 gal/min)
Termost. comienza abrir	82° C (180° F)	82° C (180° F)
Termost. total abierto	94° C (202° F)	94° C (202° F)
Máxima restricción a la entrada bomba de agua	7 kPa (27 pulg.H ₂ O)	7 kPa (27 pulg.H ₂ O)
Capacidad del refrigerante	8,5 L (9 qt)	8,5 L (9 qt)
Presión tapa, recom.	69 kPa (10 psi)	69 kPa (10 psi)
Temp. máx. tanque sup.	105° C (221° F)	105° C (221° F)
Caudal mín. del refrigerante	11 L/min (3 gal/min)	11 L/min (3 gal/min)
Temp. del aire p/hervir	47° C (117° F)	47° C (117° F)

Sistema de escape

	Prime	Standby
Caud. gases de esc.	17,0 m ³ /min (600 pies ³ /min)	18,7 m ³ /min (660 pies ³ /min)
Temperatura de escape	545° C (1013° F)	565° C (1049° F)
Máx. contrapresión permitida	7,5 kPa (30 pulg.H ₂ O)	7,5 kPa (30 pulg.H ₂ O)
Tubo de escap. diám. recomendado	101,6 mm (4 pulg.)	101,6 mm (4 pulg.)

Sistema de lubricación

Presión de aceite a veloc. de rég.	345 kPa (50 psi)	345 kPa (50 psi)
Presión de aceite en vacío mínimo	105 kPa (15 psi)	105 kPa (15 psi)
Temperatura de aceite en el cárter	115° C (240° F)	115° C (240° F)
Capacidad del cárter máxima	16 L (17 qt)	16 L (17 qt)
Capacidad del cárter mínima	15 L (16 qt)	15 L (16 qt)
Capacidad del motor c/filtros	17 L (18 qt)	17 L (18 qt)
Límites angulares del motor (continuo) en cualquier dirección, grados	20	20

Datos dimensionales

Largo	867 mm (34.1 pulg.)
Ancho	613 mm (24.1 pulg.)
Alto	1034 mm (40.7 pulg.)
Peso, seco	470 kg (1035 lbs.)
Ubicación centro gravedad	
Desde cara tras. block (eje x)	269 mm (10.6 pulg.)
A la derecha del cigüeñal (eje y)	-8 mm (-0.3 pulg.)
Arriba del cigüeñal (eje z)	151 mm (5.9 pulg.)
Momento flector estático máximo admisible	
En la cara tras. de la caja volante con la carga 5-G	814 Nm (600 lbs.pie)
Carga límite sobre cojinete de empuje hacia adelante	
Prime	2224 N (500 lbs.)
Standby	4003 N (900 lbs.)

Las especificaciones y el diseño están sujetos a cambios sin previo aviso y el producto que Ud. adquiere puede no coincidir exactamente con el expuesto y/o descrito en este folleto.

Para más información sobre este producto contáctenos en:
www.JohnDeere.com.ar

4045TJ61

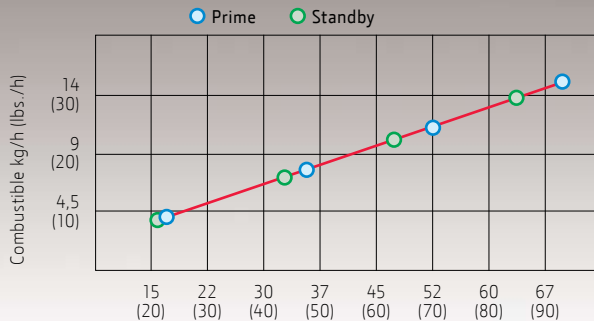
GenSet



Aplicación: Generación eléctrica
 Potencia Prime: 63 kW (84 hp)
 Potencia Standby: 70 kW (94 hp)
 Régimen: 1500 rpm



PowerTech[®]



Potencia al freno - kW (hp)

Potencia nominal del motor a 1500 rpm (50 Hz)

* Prime		** Standby	
kW	hp	kW	hp
63	84	70	94

Eficiencia generador	Potencia ventilador		Factor de potencia	Prime		Standby (1)		Carga de bloqueo (2)
	kW	hp		kW	kVA	kW	kVA	
88-92	3,5	4,7	0,8	52-54	65-68	58-61	73-76	100

(1) Basado en la potencia nominal del motor.

(2) Capacidad de carga de bloqueo en standby 4 seg.

Restricción entrada de aire
 Contrapresión de escape
Potencia bruta: garantizada dentro de +/- 5% según normas SAE J1995 e ISO 3046 a:
 Temperatura entrada de aire
 Presión barométrica
 Temperatura entrada de combustible
 Peso específico del combustible 0,853 kg/L a

3 kPa (12 pulg.H₂O)
 7,5 kPa (30 pulg.H₂O)
 25° C (77° F)
 99 kPa (29.31 pulg. Hg)
 40° C (104° F)
 15,5° C (60° F)

* **Prime, según ISO 8528-1:** Es la máxima potencia disponible durante un servicio de cargas variables por un número ilimitado de horas anuales con intervalos de mantenimiento normales. Se admite un 10% de sobrecarga por periodos hasta de 2 hs. (el uso entre 100% y 110% no debe exceder el 8% del tiempo total de operación). La potencia promedio permisible no debe exceder el 70% de la potencia Prime cuando se calcula según ISO 8528-1.

** **Standby (LTP), según ISO 8528-1:** Es la máxima potencia disponible con factores de carga variables para un uso limitado a 500 hs. por año, con intervalos de mantenimiento normales.

4045TJ61

GenSet



Características generales	
Modelo	4045TF120
Número de cilindros	4
Diám. del cilindro y carrera	106 x 127 mm (4.19 x 5.00 pulg.)
Cilindrada	4,5 L (276 pulg. ³)
Relación de compresión	17.0:1
Válvulas por cilindro, admisión/escape	1/1
Orden de encendido	1-3-4-2
Sistema de combustión	Inyección directa
Tipo de motor	En línea, 4 tiempos
Aspiración	Turboalimentado
Sistema de ventilación del cárter	Abierto
Presión máx. en el cárter	0,5 kPa (2 pulg.H ₂ O)

Datos de funcionamiento	Prime	Standby
Potencia de trabajo	63 kW (84 hp)	70 kW (94 hp)
Velocidad de régimen	1500 rpm	1500 rpm
Velocidad mín. en vacío	1400 rpm	1400 rpm
Presión media efectiva al freno	1114 kPa (161 psi)	1238 kPa (179 psi)
Fricción interna a velocidad de régimen	10 kW (13 hp)	10 kW (13 hp)
Capacidad en altura	3500 m (11500 pies)	2700 m (9000 pies)
Relación aire: combustible	21.7:1	20.4:1

Sistema de combustible		
Bomba inyectora	Stanadyne	Stanadyne
Código de opción	16MT	16MT
Ajuste del regulador	5 %	5 %
Tipo de regulador	Mecánico	Mecánico
Consumo de combustible	13,6 kg/h (29.9 lbs./h)	15,3 kg/h (33.7 lbs./h)
Caudal total	93 kg/h (205 lbs./h)	93 kg/h (205 lbs./h)
Máxima succión bomba transferencia de combustible	0,9 m (3 pies)	0,9 m (3 pies)
Porosidad del filtro con 98% de eficiencia	8 µ	8 µ

Consumo de combustible kg/h (lbs./h)		
25% potencia	4,1 (9.0)	4,4 (9.7)
50% potencia	6,9 (15.2)	7,6 (16.7)
75% potencia	10,4 (22.9)	11,5 (25.3)
100% potencia	13,6 (29.9)	15,3 (33.7)

Sistema eléctrico	
Batería, capacidad recomendada (CCA) sistema 12V	640 Amps
Circuito de arranque máxima resistencia permitida sistema 12V	0,0012 Ohm
Corriente de arranque sistema 12V	780 Amps
A 0° C (32° F)	1000 Amps
A -30° C (-22° F)	

Sistema de aire	Prime	Standby
Máximo aumento de temperatura admisible		
Temp. ambiente a la entr. del motor	8 °C (15 °F)	8 °C (15 °F)
Máxima restricción a la entrada del aire		
Filtro de aire, sucio	6,25 kPa (25 pulg. H ₂ O)	6,25 kPa (25 pulg. H ₂ O)
Filtro de aire, limpio	3 kPa (12 pulg. H ₂ O)	3 kPa (12 pulg. H ₂ O)
Caudal de aire al motor	4,4 m ³ /min (155 pies ³ /min)	4,6 m ³ /min (162 pies ³ /min)
Presión múltiple adm.	58 kPa (8.4 psi)	69 kPa (10.0 psi)
Tubo entr. diám. recomend.	76,2 mm (3 pulg.)	76,2 mm (3 pulg.)

Sistema de enfriamiento		
Disipac. térmica del mot.	38 kW (2162 BTU/min)	42 kW (2390 BTU/min)
Caudal del refrigerante	120 L/min (32 gal/min)	120 L/min (32 gal/min)
Termost. comienza abrir	82 °C (180 °F)	82 °C (180 °F)
Termost. total abierto	94 °C (202 °F)	94 °C (202 °F)
Máxima restricción a la entrada bomba de agua	5 kPa (20 pulg. H ₂ O)	5 kPa (20 pulg. H ₂ O)
Capacidad refrigerante	8,5 L (9 qt)	8,5 L (9 qt)
Presión tapa, recom.	69 kPa (10 psi)	69 kPa (10 psi)
Temp. máx. tanque sup.	105 °C (221 °F)	105 °C (221 °F)
Caudal mín. refrigerante	11 L/min (3 gal/min)	11 L/min (3 gal/min)
Temp. del aire p/hervir	47 °C (117 °F)	47 °C (117 °F)

Sistema de escape	Prime	Standby
Caud. gases de esc.	11,3 m ³ /min (399 pies ³ /min)	12,2 m ³ /min (431 pies ³ /min)
Temperatura de escape	515 °C (959 °F)	538 °C (1000 °F)
Máx. contrapresión permitida	7,5 kPa (30 pulg.H ₂ O)	7,5 kPa (30 pulg.H ₂ O)
Tubo de escap. diám. recomendado	101,6 mm (4 pulg.)	101,6 mm (4 pulg.)

Sistema de lubricación		
Presión de aceite a veloc. de rég.	345 kPa (50 psi)	345 kPa (50 psi)
Presión de aceite en vacío mínimo	105 kPa (15 psi)	105 kPa (15 psi)
Temperatura de aceite en el cárter	115 °C (240 °F)	115 °C (240 °F)
Capacidad del cárter máxima	13 L (12 qt)	13 L (12 qt)
Capacidad del cárter mínima	12 L (11 qt)	12 L (11 qt)
Capacidad del motor c/filtros	14 L (13 qt)	14 L (13 qt)
Límites angulares del motor (continuo) en cualquier dirección, grados	20	20

Datos dimensionales	
Largo	867 mm (34.1 pulg.)
Ancho	582 mm (22.9 pulg.)
Alto	1034 mm (40.7 pulg.)
Peso	470 kg (1035 lbs.)
Ubicación centro gravedad	
Desde cara tras. block (eje x)	269 mm (10.6 pulg.)
A la derecha del cigüeñal (eje y)	-8 mm (-0.3 pulg.)
Arriba del cigüeñal (eje z)	151 mm (5.9 pulg.)
Momento flector estático máximo admisible	
En la cara tras. de la caja volante con la carga 5-G	814 Nm (600 lbs. pie)
Carga límite sobre cojinete de empuje hacia adelante	
Prime	2224 N (500 lbs.)
Standby	4003 N (900 lbs.)

Las especificaciones y el diseño están sujetos a cambios sin previo aviso y el producto que Ud. adquiere puede no coincidir exactamente con el expuesto y/o descrito en este folleto.

Para más información sobre este producto contáctenos en:
www.JohnDeere.com.ar

6068HJ63

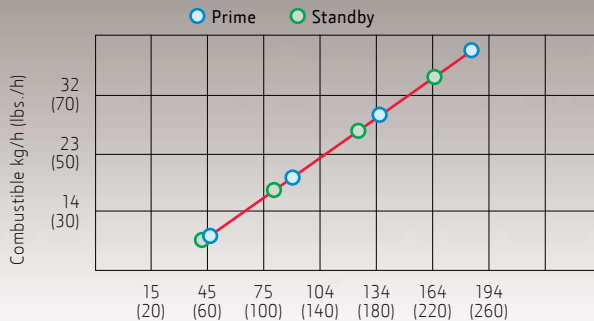
GenSet



Aplicación: Generación eléctrica
 Potencia Prime: 166 kW (223 hp)
 Potencia Standby: 183 kW (245 hp)
 Régimen: 1500 rpm



PowerTech[®]



Potencia al freno - kW (hp)

Potencia nominal del motor a 1500 rpm (50 Hz)

* Prime		** Standby	
kW	hp	kW	hp
166	223	183	245

Eficiencia generador	Potencia ventilador		Factor de potencia	Prime		Standby (1)		Carga de bloqueo (2)
	kW	hp		kW	kVA	kW	kVA	
88-92	6,5	8,7	0,8	104-147	175-183	155-162	194-202	70

(1) Basado en la potencia nominal del motor. Disminuir 18% para 100% de carga de bloqueo.

(2) Capacidad de carga de bloqueo en standby 4 seg.

Restricción entrada de aire 3 kPa (12 pulg.H₂O)
 Contrapresión de escape 7,5 kPa (30 pulg.H₂O)

Potencia bruta: garantizada dentro de +/- 5% según normas SAE J1995 e ISO 3046 a:

Temperatura entrada de aire 25° C (77° F)
 Presión barométrica 99 kPa (29.31 pulg. Hg)
 Temperatura entrada de combustible 40° C (104° F)
 Peso específico del combustible 0,853 kg/L a 15,5° C (60° F)

* **Prime, según ISO 8528-1:** Es la máxima potencia disponible durante un servicio de cargas variables por un número ilimitado de horas anuales con intervalos de mantenimiento normales. Se admite un 10% de sobrecarga por periodos hasta de 2 hs. (el uso entre 100% y 110% no debe exceder el 8% del tiempo total de operación). La potencia promedio permisible no debe exceder el 70% de la potencia Prime cuando se calcula según ISO 8528-1.

** **Standby (LTP), según ISO 8528-1:** Es la máxima potencia disponible con factores de carga variables para un uso limitado a 500 hs. por año, con intervalos de mantenimiento normales.

6068HJ63

GenSet



Características generales	
Modelo	6068HF120
Número de cilindros	6
Diám. del cilindro y carrera	106 x 127 mm (4.19 x 5.00 pulg.)
Cilindrada	6,8 L (414 pulg. ³)
Relación de compresión	17.0:1
Válvulas por cilindro, admisión/escape	1/1
Orden de encendido	1-5-3-6-2-4
Sistema de combustión	Inyección directa
Tipo de motor	En línea, 4 tiempos
Aspiración	Turboalimentado
Sistema de postenfriamiento	Aire a aire
Sistema de ventilación del cárter	Abierto
Presión máx. en el cárter	0,5 kPa (2 pulg.H ₂ O)

Datos de funcionamiento	Prime	Standby
Potencia de trabajo	166 kW (223 hp)	183 kW (245 hp)
Velocidad de régimen	1500 rpm	1500 rpm
Velocidad mín. en vacío	1400 rpm	1400 rpm
Presión media efectiva al freno	1956 kPa (283 psi)	2157 kPa (313 psi)
Fricción interna a velocidad de régimen	13 kW (17 hp)	13 kW (17 hp)
Capacidad en altura	2300 m (7500 pies)	1500 m (5000 pies)
Relación aire: combustible	21.1:1	20.4:1

Sistema de combustible		
Bomba inyectora	Stanadyne	Stanadyne
Código de opción	16TP	16TP
Ajuste del regulador	5 %	5 %
Tipo de regulador	Mecánico	Mecánico
Consumo de combustible	34,7 kg/h (76.3 lbs./h)	38,4 kg/h (84.5 lbs./h)
Caudal total	93 kg/h (205 lbs./h)	93 kg/h (205 lbs./h)
Máxima succión bomba transferencia de combustible	0,9 m (3 pies)	0,9 m (3 pies)
Porosidad del filtro con 98% de eficiencia	8 μ	8 μ

Consumo de combustible kg/h (lbs./h)		
25 % potencia	9,1 (20.0)	9,8 (21.6)
50 % potencia	17,4 (38.3)	18,8 (41.4)
75 % potencia	26,6 (58.5)	29,2 (64.2)
100 % potencia	34,7 (76.3)	38,4 (84.5)

Sistema eléctrico	
Batería, capacidad recomendada (CCA) sistema 12V	800 Amps
Circuito de arranque máxima resistencia permitida sistema 12V	0,0012 Ohm
Corriente de arranque sistema 12V	920 Amps
A 0° C (32° F)	1300 Amps
A -30° C (-22° F)	

Sistema de aire	Prime	Standby
Máximo aumento de temperatura admisible		
Temp. ambiente a la entr. del motor	8° C (15° F)	8° C (15° F)
Máxima restricción a la entrada de aire		
Filtro de aire, sucio	6,25 kPa (25 pulg.H ₂ O)	6,25 kPa (25 pulg.H ₂ O)
Filtro de aire, limpio	3 kPa (12 pulg.H ₂ O)	3 kPa (12 pulg.H ₂ O)
Caudal de aire al motor	10,7 m ³ /min (378 pies ³ /min)	11,5 m ³ /min (406 pies ³ /min)
Presión múltiple adm.	141 kPa (20 psi)	160 kPa (23 psi)
Tubo de entr. diám. recomendado	76,2 mm (3 pulg.)	76,2 mm (3 pulg.)
Temp. de descarga del comp.	155° C (311° F)	169° C (336° F)
Max. caída de pres. a través de: Enfriador de aire	13 en kPa (52 en H ₂ O)	13 en kPa (52 en H ₂ O)
Temp. máx. a la salida del enfriador de aire a 25° C (77° F) aire ambiente	45° C (113° F)	45° C (113° F)

Sistema de enfriamiento		
Disipac. térmica del mot.	70 kW (3983 BTU/min)	76 kW (4324 BTU/min)
Disipación de calor en el intercambiador aire/aire	23 kW (1309 BTU/min)	26 kW (1479 BTU/min)
Caudal del refrigerante	144 L/min (38 gal/min)	144 L/min (38 gal/min)
Termost. comienza abrir	82° C (180° F)	82° C (180° F)
Termost. total abierto	94° C (202° F)	94° C (202° F)
Máxima restricción a la entrada bomba de agua	5 kPa (20 pulg.H ₂ O)	5 kPa (20 pulg.H ₂ O)
Capacidad del refrigerante	11,3 L (12 qt)	11,3 L (12 qt)
Presión tapa, recom.	69 kPa (10 psi)	69 kPa (10 psi)
Temp. máx. tanque sup.	105° C (221° F)	105° C (221° F)
Caudal mín. del refrigerante	11 L/min (3 gal/min)	11 L/min (3 gal/min)
Temp. del aire p/hervir	47° C (117° F)	47° C (117° F)

Sistema de escape	Prime	Standby
Caud. gases de esc.	30,3 m ³ /min (1070 pies ³ /min)	32,9 m ³ /min (1162 pies ³ /min)
Temperatura de escape	590° C (1094° F)	603° C (1117° F)
Máx. contrapresión permitida	7,5 kPa (30 pulg.H ₂ O)	7,5 kPa (30 pulg.H ₂ O)
Tubo de escap. diám. recomendado	101,6 mm (4 pulg.)	101,6 mm (4 pulg.)

Sistema de lubricación		
Presión de aceite a veloc. de rég.	345 kPa (50 psi)	345 kPa (50 psi)
Presión de aceite en vacío mínimo	105 kPa (15 psi)	105 kPa (15 psi)
Temperatura de aceite en el cárter	124° C (255° F)	125° C (257° F)
Capacidad del cárter máxima	31,5 L (33 qt)	31,5 L (33 qt)
Capacidad del cárter mínima	27,5 L (29 qt)	27,5 L (29 qt)
Capacidad del motor c/filtros	32 L (34 qt)	32 L (34 qt)
Límites angulares del motor (continuo) en cualquier dirección, grados	20	20

Datos dimensionales	
Largo	1200 mm (47.2 pulg.)
Ancho	590 mm (23.2 pulg.)
Alto	1060 mm (41.7 pulg.)
Peso, seco	625 kg (1377 lbs.)
Ubicación centro gravedad	
Desde cara tras. block (eje x)	438 mm (17.2 pulg.)
A la derecha del cigüeñal (eje y)	1 mm (0.04 pulg.)
Arriba del cigüeñal (eje z)	157 mm (6.2 pulg.)
Momento flector estático máximo admisible	
En la cara tras. de la caja volante con la carga 5-G	814 Nm (600 lbs. pie)
Carga límite sobre cojinete de empuje hacia adelante	
Prime	2224 N (500 lbs.)
Standby	4003 N (900 lbs.)

Las especificaciones y el diseño están sujetos a cambios sin previo aviso y el producto que Ud. adquiere puede no coincidir exactamente con el expuesto y/o descrito en este folleto.

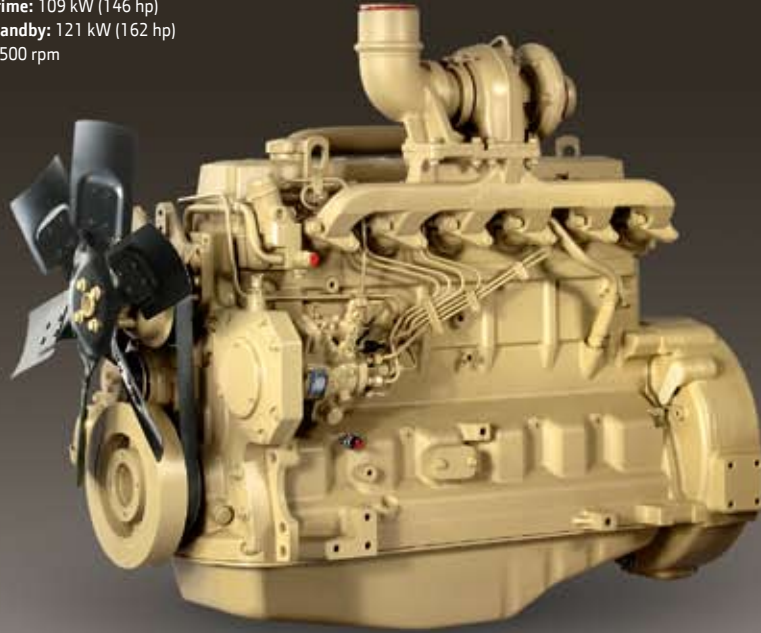
Para más información sobre este producto contáctenos en:
www.JohnDeere.com.ar

6068TJ61

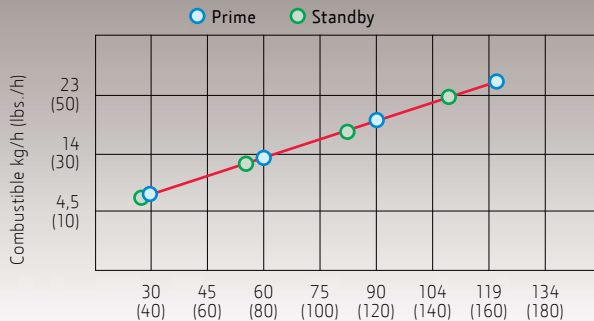
GenSet



Aplicación: Generación eléctrica
 Potencia Prime: 109 kW (146 hp)
 Potencia Standby: 121 kW (162 hp)
 Régimen: 1500 rpm



PowerTech[®]



Potencia al freno - kW (hp)

Potencia nominal del motor a 1500 rpm (50 Hz)

* Prime		** Standby	
kW	hp	kW	hp
109	146	121	162

Eficiencia generador	Potencia ventilador		Factor de potencia	Prime		Standby (1)		Carga de bloqueo (2)
	kW	hp		kW	kVA	kW	kVA	
88-92	4	5,4	0,8	92-97	115-121	103-108	129-135	100

(1) Basado en la potencia nominal del motor.

(2) Capacidad de carga de bloqueo en standby 4 seg.

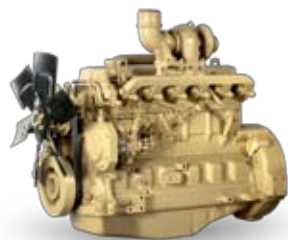
Restricción entrada de aire	3 kPa (12 pulg.H ₂ O)
Contrapresión de escape	7,5 kPa (30 pulg.H ₂ O)
Potencia bruta: garantizada dentro de +/- 5% según normas SAE J1995 e ISO 3046 a:	
Temperatura entrada de aire	25° C (77° F)
Presión barométrica	99 kPa (29.31 pulg. Hg)
Temperatura entrada de combustible	40° C (104° F)
Peso específico del combustible 0,853 kg/L a	15,5° C (60° F)

* **Prime, según ISO 8528-1:** Es la máxima potencia disponible durante un servicio de cargas variables por un número ilimitado de horas anuales con intervalos de mantenimiento normales. Se admite un 10% de sobrecarga por periodos hasta de 2 hs. (el uso entre 100% y 110% no debe exceder el 8% del tiempo total de operación). La potencia promedio permisible no debe exceder el 70% de la potencia Prime cuando se calcula según ISO 8528-1.

** **Standby (LTP), según ISO 8528-1:** Es la máxima potencia disponible con factores de carga variables para un uso limitado a 500 hs. por año, con intervalos de mantenimiento normales.

6068TJ61

GenSet



Características generales	
Modelo	6068TF220
Número de cilindros	6
Diám. del cilindro y carrera	106 x 127 mm (4.19 x 5.00 pulg.)
Cilindrada	6,8 L (414 pulg. ³)
Relación de compresión	17.0:1
Válvulas por cilindro, admisión/escape	1/1
Orden de encendido	1-5-3-6-2-4
Sistema de combustión	Inyección directa
Tipo de motor	En línea, 4 tiempos
Aspiración	Turboalimentado
Sistema de ventilación del cárter	Abierto
Presión máx. en el cárter	0,5 kPa (2 pulg.H ₂ O)

Datos de funcionamiento	Prime	Standby
Potencia de trabajo	109 kW (146 hp)	121 kW (162 hp)
Velocidad de régimen	1500 rpm	1500 rpm
Velocidad mín. en vacío	1400 rpm	1400 rpm
Presión media efectiva al freno	1285 kPa (186 psi)	1426 kPa (207 psi)
Fricción interna a velocidad de régimen	13 kW (17 hp)	13 kW (17 hp)
Capacidad en altura	2300 m (7500 pies)	1500 m (5000 pies)
Relación aire: combustible	18.1:1	18.1:1

Sistema de combustible		
Bomba inyectora	Stanadyne	Stanadyne
Código de opción	16GS	16GS
Ajuste del regulador	5 %	5 %
Tipo de regulador	Mecánico	Mecánico
Consumo de combustible	22,7 kg/h (49.9 lbs./h)	25,3 kg/h (55.7)
Caudal total	93 kg/h (205 lbs./h)	93 kg/h (205 lbs./h)

Máxima succión bomba transferencia de combustible	0,9 m (3 pies)	0,9 m (3 pies)
Porosidad del filtro con 98% de eficiencia	8 μ	8 μ

Consumo de combustible kg/h (lbs./h)		
25 % potencia	6,5 (14.3)	7,1 (15.6)
50 % potencia	11,9 (26.2)	12,9 (28.4)
75 % potencia	17,2 (37.8)	19,0 (41.8)
100 % potencia	22,7 (49.9)	25,3 (55.7)

Sistema eléctrico		
Batería, capacidad recomendada (CCA) sistema 12V		800 Amps
Circuito de arranque máxima resistencia permitida sistema 12V		0,0012 Ohm
Corriente de arranque sistema 12V		920 Amps
A 0° C (32° F)		1300 Amps
A -30° C (-22° F)		

Sistema de aire	Prime	Standby
Máximo aumento de temperatura admisible Temp. ambiente a la entr. del motor	8 °C (15 °F)	8 °C (15 °F)
Máxima restricción a la entrada de aire		
Filtro de aire, sucio	6,25 kPa (25 pulg.H ₂ O)	6,25 kPa (25 pulg.H ₂ O)
Filtro de aire, limpio	3 kPa (12 pulg.H ₂ O)	3 kPa (12 pulg.H ₂ O)
Caudal de aire al motor	6,5 m ³ /min (230 pies ³ /min)	7,0 m ³ /min (247 pies ³ /min)
Presión múltiple adm.	80 kPa (11.6 psi)	93 kPa (13.5 psi)
Tubo de entr. diám. recomend.	76,2 mm (3 pulg.)	76,2 mm (3 pulg.)

Sistema de enfriamiento		
Disipac. térmica del mot.	61 kW (3471 BTU/min)	68 kW (3869 BTU/min)
Caudal del refrigerante	144 L/min (38 gal/min)	144 L/min (38 gal/min)
Termost. comienza abrir	82° C (180° F)	82° C (180° F)
Termost. total abierto	94° C (202° F)	94° C (202° F)
Máxima restricción a la entrada bomba de agua	5 kPa (20 pulg.H ₂ O)	5 kPa (20 pulg.H ₂ O)
Capacidad refrigerante	11,3 L (12 qt)	11,3 L (12 qt)
Presión tapa, recom.	69 kPa (10 psi)	69 kPa (10 psi)
Temp. máx. tanque sup.	105° C (221° F)	105° C (221° F)
Caudal mín. refrigerante	11 L/min (3 gal/min)	11 L/min (3 gal/min)
Temp. del aire p/hervir	47° C (117° F)	47° C (117° F)

Sistema de escape	Prime	Standby
Caud. gases de esc.	16,6 m ³ /min (586 pies ³ /min)	18,6 m ³ /min (657 pies ³ /min)
Temperatura de escape	560° C (1040° F)	584° C (1083° F)
Máx. contrapresión permitida	7,5 kPa (30 pulg.H ₂ O)	7,5 kPa (30 pulg.H ₂ O)
Tubo de escap. diám. recomendado	101,6 mm (4 pulg.)	101,6 mm (4 pulg.)

Sistema de lubricación		
Presión de aceite a veloc. de rég.	345 kPa (50 psi)	345 kPa (50 psi)
Presión de aceite en vacío mínimo	105 kPa (15 psi)	105 kPa (15 psi)
Temperatura de aceite en el cárter	118 °C (244 °F)	120 °C (248 °F)
Capacidad del cárter máxima	20 L (19 qt)	20 L (17 qt)
Capacidad del cárter mínima	19 L (18 qt)	19 L (16 qt)
Capacidad del motor c/filtros	20,9 L (19.8 qt)	20,9 L (18 qt)
Límites angulares del motor (continuo) en cualquier dirección, grados	20	20

Datos dimensionales	
Largo	1122,5 mm (44.2 pulg.)
Ancho	584 mm (23.0 pulg.)
Alto	1049 mm (41.3 pulg.)
Peso, seco	601 kg (1324 lbs.)
Ubicación centro gravedad	
Desde cara tras. block (eje x)	438 mm (17.2 pulg.)
A la derecha del cigüeñal (eje y)	1 mm (0.05 pulg.)
Arriba del cigüeñal (eje z)	157 mm (6.2 pulg.)
Momento flector estático máximo admisible	
En la cara tras. de la caja volante con la carga 5-G	814 Nm (600 lbs. pie)
Carga límite sobre cojinete de empuje hacia adelante	
Prime	2224 N (500 lbs.)
Standby	4003 N (900 lbs.)

Las especificaciones y el diseño están sujetos a cambios sin previo aviso y el producto que Ud. adquiere puede no coincidir exactamente con el expuesto y/o descrito en este folleto.

Para más información sobre este producto contáctenos en:
www.JohnDeere.com.ar